



**Салон Анатомический «Омега»
Для а/м ВАЗ
*Инструкция по сборке и монтажу***

СОДЕРЖАНИЕ

<i>1. Комплектующие и инструмент.....</i>	<i>3</i>
<i>2. Как разобрать штатные сиденья.....</i>	<i>5</i>
<i>3. Сварочные работы (изменение каркаса заводского сиденья).....</i>	<i>6</i>
<i>4. Сборка анатомического салона.....</i>	<i>7</i>
<i>5. Подключение обогрева в а/м (Схема проводки).....</i>	<i>17</i>
<i>6. Установка анатомического салона в а/м.....</i>	<i>18</i>
<i>7. Заключительные работы (проверка на работоспособность обогревательных элементов).....</i>	<i>18</i>

1. Комплектующие и инструмент.

1.1 Комплектующие:

1.1.1 Пенолитъе «Форсаж» комплект (сидушка 2 шт., спинка — 2 шт.)



1.1.2 Чехол на весь салон (в цвет указанный в заказе)



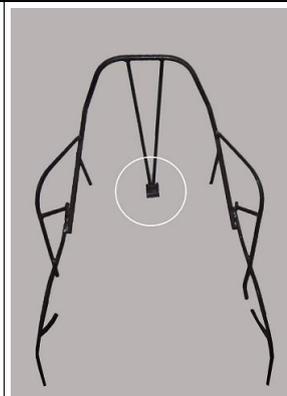
1.1.3 Элементы обогрева (1 к-т.)



1.1.4 Проводка для подключения обогрева и кнопки управления



1.1.5 Каркас дополнительный (корона). В зависимости от модели автомобиля данный каркас имеет отличия. Для ВАЗ 2110-2112, 2170-2172 Приора, каркас имеет дополнительную лапку для фиксации. Она отмечена на изображении. Следовательно на дополнительном каркасе для ВАЗ 2108-2109, 2114-2115 данная лапка отсутствует.



1.1.6 Очки (пластиковые элементы)



1.1.7 Вкладыш (для а/м ВАЗ 2108-2115)	
1.1.8 Поролон 20 мм.	0,3 м. кв.
1.1.9 Клей «88 КРМ»	0,25 л.

1.3 Инструмент необходимый для сборки:

1.3.1 Нож

1.3.2 Плоскогубцы

1.3.3 Молоток

1.3.4 Отвертка (плоская и крестовая)

1.3.5 Сварочный аппарат (автомат или полуавтомат)

1.3.6 Кисточка

2. Как разобрать штатные сиденья.

После того, как вы произвели демонтаж заводских сидений с а/м, их необходимо разобрать в следующем порядке:

2.1 Разбираем передние сиденья:

2.1.1 Необходимо отсоединить спинку от сиденья:

- при помощи гаечного ключа на десять откручиваем фронтальные болты с одной и с другой стороны.



- отстегиваем фиксаторы с небольшим усилием.

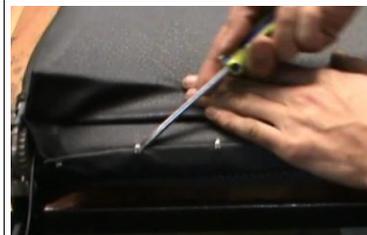


- раздвигаем кронштейны крепления спинки и снимаем её с посадочных мест.



2.1.2 Разбираем спинку переднего сиденья:

- при помощи плоской отвертки и плоскогубцев, разгибаем шипы в нижней части спинки, после чего снимаем чехол спинки и заводское пенолитье.



2.1.3 Разбираем сиденья переднего сиденья:

- при помощи плоской отвертки и плоскогубцев разгибаем шипы по всему периметру каркаса сиденья.



- отсоединяем заводское пенолитье от каркаса, поднимаем чехол до средних фиксаторов и при помощи плоскогубцев отстегиваем крепежные скобы от установленной в пенолитье спицы, после чего снимаем чехол сиденья и заводское пенолитье.



2.2 Разбираем заднее сиденье:

- при помощи плоской отвертки и плоскогубцев разгибаем шипы по всему периметру каркаса спинки и сиденья заднего ряда сидений.



- отсоединяем заводское пенолитие от каркаса спинки заднего ряда и поднимаем чехол до средних фиксаторов, при помощи плоскогубцев отстегиваем крепежные скобы от установленной в пенолитие спицы, после чего снимаем чехол. Аналогично разбираем сиденью заднего ряда.



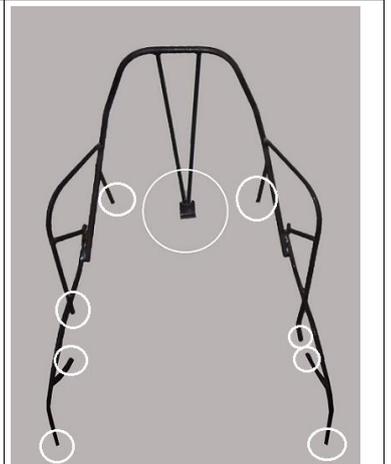
3. Сварочные работы (изменение каркаса заводского сиденья).

Изменению подвергается только спинки передних заводских каркасов, следующим образом:

- В поставляемом сборочном комплекте «Омега» имеется каркас под сварочные работы (корона)
Данный каркас необходимо плотно приложить сверху на заводской каркас.
Как показано на изображении



- Далее он приваривается при помощи точной сварки в 9 точках. По 4 с каждой стоны каркаса и по центру каркаса. Данные точки указаны на изображении

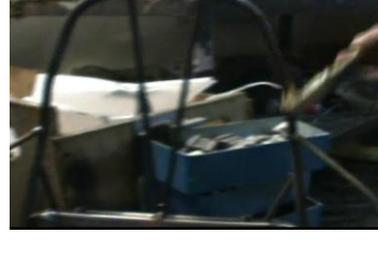
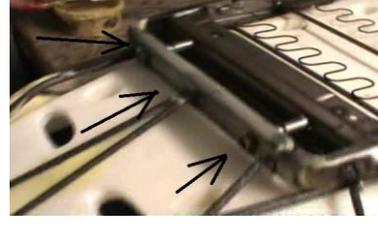


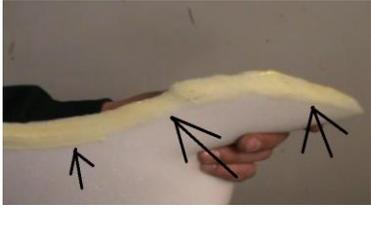
4. Сборка анатомического салона.

4.1 Собираем передние сиденья:

4.1.1 Собираем спинку переднего сиденья:

Перед тем, как производить натяжку пошива, необходимо произвести подготовительные работы:

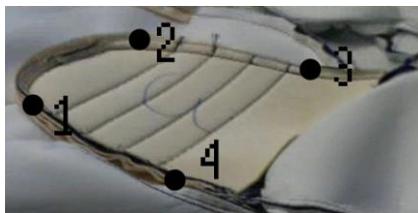
<p>- Необходимо обрезать кромку пенолитя «Омега» по всему периметру. Обрезка производится под углом для образования фаски.</p>	
<p>- С обратной стороны, по периметру пенолитя «Омега» имеется технологическая канавка, которая служит в качестве направляющей для каркаса (короны), Её необходимо промазать клеем КРМ 88.</p>	
<p>- Далее необходимо смазать переднюю поверхность каркаса (короны) клеем КРМ 88</p>	
<p>- После чего плотно прикладываем каркас в посадочные места на пенолитье</p>	
<p>- Смазываем клеем КРМ 88 края пенолитя в районе короны, а также часть каркаса</p>	 

<p>- Берем поролон поставляемый в комплекте и смазываем его края клеем КРМ 88</p>	
<p>- После чего плотно прикладываем поролон к подготовленной части каркаса спинки «Омега», так как на изображении</p>	
<p>- Смазываем клеем КРМ 88 боковины каркаса спинки с правой и левой стороны</p>	
<p>- Далее прикладываем имеющийся в комплекте поролон к каркасу, также с обеих сторон. И прижимаем его к подготовленной поверхности, чтобы он приклеился. Ждем 10 минут.</p>	
<p>- Переворачиваем спинку лицевой частью вверх и в нижней ее части, строго по середине как показано на изображении, делаем прорезь для провода подогрева длиной примерно 5 см.</p>	

<p>- После чего наносим клей КРМ 88 на ту часть спинки, где должен располагаться элемент подогрева</p>	
<p>- Далее прикладываем на подготовленное место элемент подогрева. И легким поглаживающим движением руки приклеиваем его.</p>	

Натягиваем пошив:

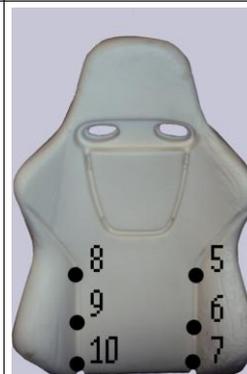
<p>- Устанавливаем спинку на пол и выворачиваем пошив внешней стороной внутрь, прикладываем его по центру подголовника</p>	
<p>- Далее необходимо навернуть пошив на подголовник, так как указано на изображении. Натяжка должна быть плотной во избежание морщин на пошиве</p>	
<p>-Теперь спинку «Омега» положить на рабочий стол. Далее по порядку, как указано на изображении продеваем шпагат (утяжки) в отверстия на пенолитье №1, №2, №3 и № 4 после чего натягиваем пошив на «Ушки» пенолитья. Весь шпагат (утяжки) затягивается на пружинах каркаса, 2-я узлами. Оставшиеся концы шпагата необходимо удалить. Для более удобного продевания шпагата (утяжки) в отверстия можно использовать спицы либо крючки.</p>	



- Устанавливаем спинку «Омега» на пол и начинаем натягивать пошив на ушки пены. В начале с одной стороны, затем с другой стороны. В конечном итоге верхняя часть пошива должна быть натянута



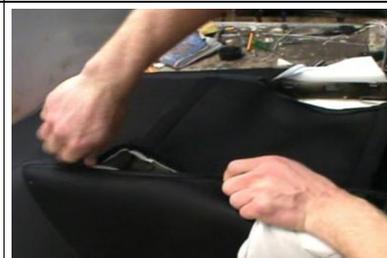
- Необходимо положить спинку «Омега» на рабочий стол и по аналогии с верхней утяжкой производим утяжку пошива строго в той же последовательности как указано на изображении. Шпагат (утяжки) затягиваются на пружинах каркаса, 2-мя узлами. Оставшиеся концы шпагата необходимо удалить. Во избежание появления нежелательных морщин на пошиве необходимо контролировать силу утяжки.

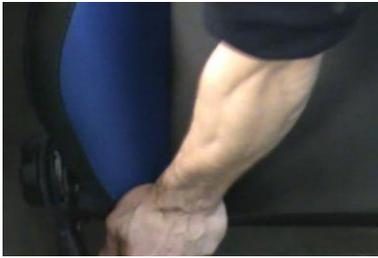
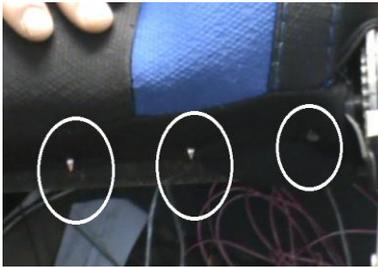


- Устанавливаем спинку «Омега» на пол и производим окончательную натяжку пошива по боковым сторонам пенолитня



- Далее необходимо положить спинку «Омега» на рабочий стол задней стороной вверх. Начинаем застегивать молнии на клапане пошива. Для этого вам придется применить некоторое усилие. Чтобы облегчить труд, необходимо застегивать молнии поочередно с каждой стороны.



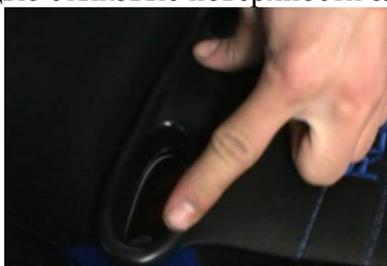
<p>- После чего необходимо вывести провод подогрева в сторону консоли. Где устанавливается фиксатор ремня безопасности.</p>	
<p>- Далее натягиваем задний клапан на шипы, которые располагаются в задней части каркаса</p>	
<p>- Устанавливаем спинку «Омега» на пол и подтягиваем пошив вниз</p>	
<p>- После чего производим натяжку передней части пошива на шипы. После чего шипы загибаются при помощи молотка</p>	
<p>- Берем средние части пластиковых очков, которые поставляются в комплекте и подогреваем их феном</p>	
<p>- После чего устанавливаем их поочередно на посадочные места и промазываем супер клеем</p>	
<p>- Теперь необходимо взять острый нож и проделать прорезы в пошиве для того чтобы установить пластиковые очки. Рекомендуется делать прорезы немного ниже горизонтального шва, так как он может разойтись. Длина прорезей должна быть примерно такая же как и диаметр промежуточного звена очков.</p>	



- После чего необходимо положить спинку «Омега» на край рабочего стола лицевой стороной вверх и снизу в отверстия поочередно вставляются ответные (задние) элементы очков.

Элементы очков должны плотно прилегать друг к другу.

После чего берется медицинский шприц, в котором предварительно набран суперклея и промазываем с его помощью стыковые поверхности элементов очков. Много лить клея не рекомендуется.



4.1.2 Собираем сидушку переднего сиденья:

Натягиваем пошив:

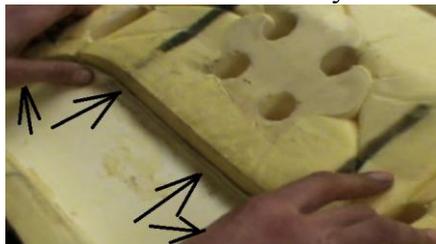
- Промазываем клеем КРМ 88 поверхность пенолитя с вырезом. Как на изображении



- Также клеем КРМ 88 промазывается вставка в сидушку. Промазывать необходимо с трех сторон где она состыковывается с основной частью сидушки



- После чего обе части сидушки «Омега» состыковываются. Вначале прижимается передняя часть вставки, затем боковые части поочередно. Далее необходимо перевернуть сидушку «Омега» и прижать нижнюю часть вставки к основной части пенолитя. Как указано на изображении.



<p>- Далее продеваем провод обогрева в центральное отверстие в пенолитье. Оно указано на изображении.</p>	
<p>- Откидываем элемент обогрева назад и промазываем клеем КРМ 88 основу сидухки «Омега». После чего плотно прижимаем элемент подогрева к подготовленной основе.</p>	

Натягиваем пошив:

<p></p>	 
<p>- Наворачиваем пошив на пенолитье. Вначале наворачивается задняя часть пошива, далее боковые его части и перед.</p>	
<p>- Переворачиваем сидухку. В том случае если вы собираете сидухку «Омега» на базе каркаса ВАЗ 2108-2109, 2114-2115, то вам необходимо положить вкладыш (поставляется в комплекте) под каркас. Он указан на изображении. Соответственно, если у вас сиденье «Омега» на базе каркаса ВАЗ 2110-2112, то вкладыш не нужен.</p>	

- Прикладываем к подготовленной сидухе «Омега» каркас. При этом необходимо продеть провод подогрева через отверстие в каркасе. После чего начинаем заправлять каркас в посадочные места на пенолитье. Начинаем с нижней части каркаса, далее проходим по всему периметру.



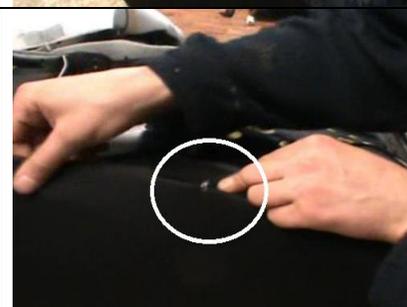
- После того как каркас плотно лежит на пенолитье необходимо рукой поправить, подтянуть угол пошива, так чтобы шов оказался точно на изгибе пенолитья и надеваем его на шип, который находится на каркасе. Аналогичным образом натягивается другой край пошива.



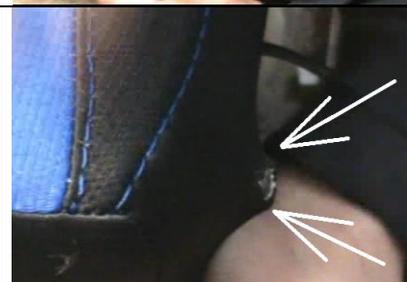
- Далее натягиваем переднюю часть пошива и надеваем его на шип.



- Далее натягиваем боковую часть пошива и надеваем ее также на один шип.



- Далее подтягиваем пошив в нижней части сидухи и пробиваем при помощи молотка отверстие для ролика. Аналогично поступаем и с другой стороны.



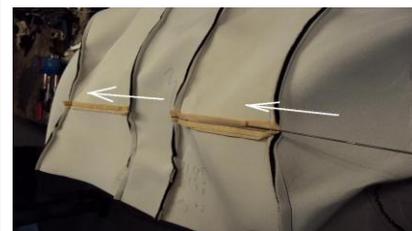
<p>- Теперь необходимо подтянуть пошив и одеть его на оставшиеся шипы. После чего подправляем заднюю часть пенолинья пол каркаса.</p>	
<p>- После этого необходимо подтянуть заднюю часть пошива и поочередно с права на лево одеть его на шипы.</p>	
<p>- Далее пробиваем при помощи молотка ось крепежа каркаса. Она отмечена на изображении.</p>	
<p>- Далее одеваем ролики. Поочередно с каждой стороны и закрепляем их болтами с шайбами М10, используя ключ. Сидушка «Омега» готова.</p>	

4.1.3 Собираем спинку и сидушку «Омега»

<p>- После того, как вы закрепили болты, необходимо застегнуть спинку, так чтобы крючки спинки заходили в посадочные места ролика с одной и с другой стороны.</p>	
---	---

4.2 Собираем заднее сиденье:

Перед тем как, натягивать пошив необходимо продеть заводские спицы, которые были установлены в заводской чехол, в поставляемый пошив «Омега».



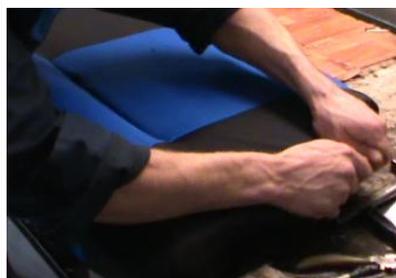
После того, как вы произвели монтаж заводской спицы в пошив её необходимо зафиксировать на пенолитье. С помощью крючков на вставленной спице фиксируем пошив к установленным в пенолитье спицам по фронтальным его сторонам.



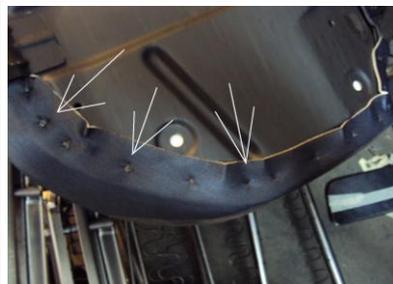
- После чего производим утяжку пошива по всей длине спицы по средствам шпагата методом утяжки. В первую очередь продеваем шпагат (утяжки) через установленные в заводском пенолитье спицы, как указано на рисунке, после чего затягиваем пошив на пенолитье 2-мя узлами.



- Далее необходимо натянуть пошив по всему периметру пенолитья.



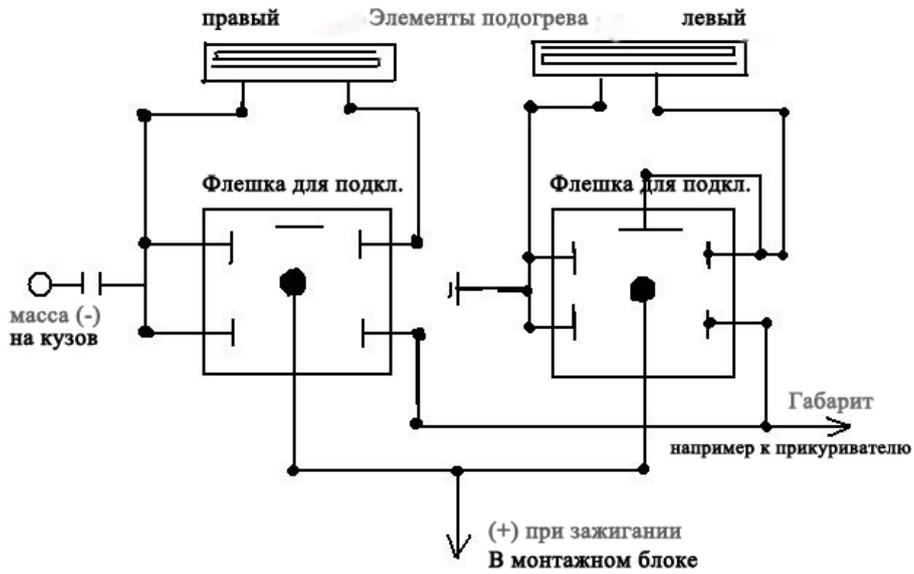
- После того, как произвели натяжку, необходимо застегнуть пошив на «Шипы, находящиеся по всему периметру каркаса»
- в первую очередь натягиваем пошив по углам каркаса, а потом в стороны;
После того, когда вы натянули весь пошив, с помощью молотка загибаем «Шипы» во внутрь спинки и сидухи заднего сиденья.



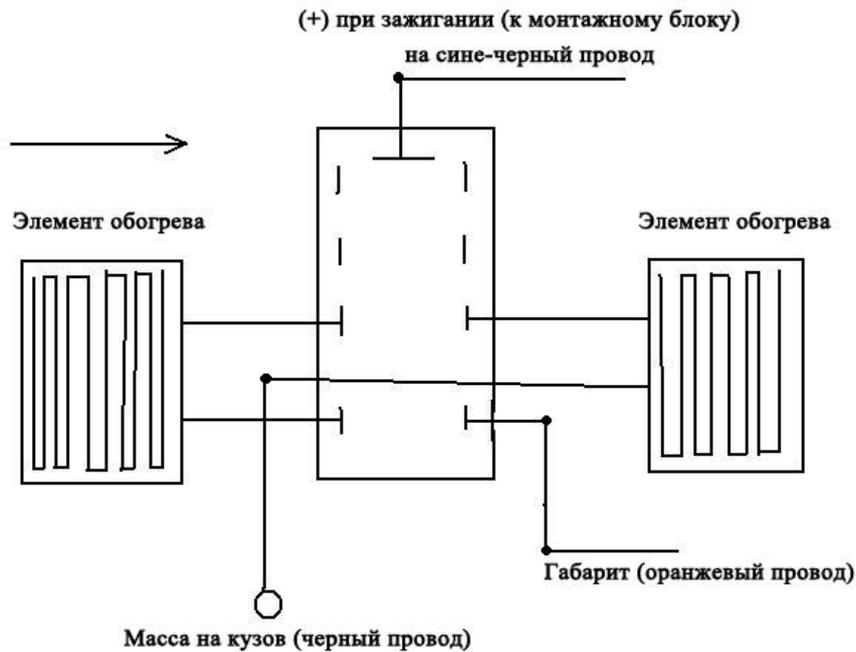
- После того, как вы произвели сборку анатомического салона, для устранения образовавшихся морщин необходимо обильно смочить сиденья (Пошив) водой, используя пульверизатор или губку, и дать пошиву высохнуть при комнатной температуре (2-3 дня).

5. Подключение обогрева (Схема проводки).

5.1 на примере ВАЗ 2109-2115, 1117-1119



5.2 на примере ВАЗ 2110-12, 2170-72



Рекомендуем осуществлять подключение электропроводки
квалифицированным специалистом.

6. Установка анатомического салона в а/м.

Установка производится на штатные места штатными креплениями — аналогично как и производился демонтаж.

7. Заключительные работы (проверка на работоспособность обогревательных элементов).

После установки анатомического салона в а/м необходимо включить обогрев и проверить его на работоспособность.